


Министерство науки и высшего образования РФ ФГБОУ ВО «Ульяновский государственный университет»	Форма	
Ф-Программа практики		

### УТВЕРЖДЕНО

на заседании Научно-педагогического совета  
Автомеханического техникума

от 26.09.2020 протокол № 11/1

Председатель /А.В. Юдин

26.09.2020

### ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Практика	Производственная практика (преддипломная)
Учебное подразделение	Автомеханический техникум
Форма проведения	Концентрированная
Курс	4

Специальность 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования  
(по отраслям)


Форма обучения Очная

Дата введения в учебный процесс УлГУ: «1» сентября 2020 г.

Программа актуализирована на заседании ПЦК/УМС: протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Сведения о разработчиках:

ФИО	Должность, ученая степень, звание
Забиров Махмуд Ниязович	Преподаватель

<p>СОГЛАСОВАНО:</p> <p>Представитель работодателя Директор ООО «Подъемные технологии» <u>/С.Н. Гавендяев</u></p> <p>« <u>14</u> » <u>05</u> 2020</p> 	<p>СОГЛАСОВАНО:</p> <p>Председатель ПЦК специдисциплин технического направления</p> <p><u>/М.Н. Забиров</u></p> <p>« <u>12</u> » <u>05</u> 20 <u>20</u></p>
--	---

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

## 1.1. Цели и задачи, требования к результатам освоения

Цель:

- закрепление и углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм

Задачи:

- самостоятельное изучение студентом структуры предприятия, функции каждого подразделения предприятия и их взаимосвязь;
- овладение студентами первоначальным профессиональным опытом, проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
- формирование целевых установок обучения студента по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования»

Код и наименование реализуемой компетенции, практический опыт	Показатели освоения компетенции
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Уметь: - ориентироваться в наиболее общих проблемах, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основе формирования культуры гражданина и будущего специалиста Практический опыт: - владеть информацией о своей будущей профессии, специальности
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Уметь: - организовывать собственную деятельность и деятельность малой группы при решении профессиональных задач Практический опыт: - владеть технологическим процессом ремонта деталей машин
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Уметь: - проявлять инициативность и ответственность в различных ситуациях, принимать конструктивные решения в проблемных ситуациях Практический опыт: - адекватностью оценки возможного риска при решении нестандартных профессиональных задач
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Уметь: - найти необходимую информацию и правильно интерпретировать, быть способным к личностному и профессиональному самоопределению и развитию Практический опыт: - владеть технологическим процессом ремонта деталей машин
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Уметь: - подготовить и представить доклад, сообщение, результаты научно-исследовательской деятельности, используя современные технические средства и информационные технологии Практический опыт: - владеть информационно - коммуникационными технологиями в профессиональной деятельности
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Уметь: - презентовать себя и свой коллектив, продуктивно взаимодействовать в команде, избегая конфликтных ситуаций Практический опыт: - владеть профессиональной этикой

<p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p>	<p>Уметь:  - организовывать и координировать все работы в команде, планировать свою деятельность и деятельность команды и осуществлять контроль за исполнением заданий,  осуществлять ситуационный анализ, добиваться общекомандного результата  Практический опыт:  - владеть технологическим процессом ремонта деталей машин, информацией о материалах и ресурсах, необходимых для текущей работы команды</p>
<p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p>	<p>Уметь:  - самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации  Практический опыт:  - владеть задачами профессионального и личностного развития</p>
<p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p>	<p>Уметь:  - реализовать свои трудовые права и обязанности, использовать инновации в области профессиональной деятельности  Практический опыт:  - владеть нормативно-правовыми документами, международными стандартами в своей профессиональной деятельности</p>
<p>ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.</p>	<p>Уметь:  - пользоваться грузоподъемными механизмами, условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ, рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств.  Практический опыт:  - руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования.</p>
<p>ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.</p>	<p>Уметь:  - пользоваться измерительным инструментом  Практический опыт:  - проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.</p>
<p>ПК 1.3. Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.</p>	<p>Уметь:  - организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;  - организовывать пуско-наладочные работы промышленного оборудования.  Практический опыт:  - участия в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа</p>
<p>ПК1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.</p>	<p>Уметь:  - выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;  - определять виды и способы получения заготовок;  - выбирать способы упрочнения поверхностей;  - рассчитывать величину припусков; выбирать технологическую оснастку;  - рассчитывать режимы резания;  назначать технологические базы;  - производить силовой расчет приспособлений;  - производить расчет размерных цепей;  - определять методы восстановления деталей.  Практический опыт:  - выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.</p>
<p>ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.</p>	<p>Уметь:  - составлять схемы монтажных работ;  - пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;  - пользоваться нормативной и справочной литературой.  Практический опыт:</p>

	- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	Уметь: - выбирать эксплуатационно-смазочные материалы; - пользоваться оснасткой и инструментом для смазки; - выполнять регулировку смазочных механизмов. Практический опыт: - выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования.
ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов	Уметь: - пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования; - выполнять регулировку смазочных механизмов; - выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом. Практический опыт: - методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов
ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	Уметь: - выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования; - выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом. Практический опыт: - участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	Уметь: - учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования. Практический опыт: - учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 3.1. Планировать работу структурных подразделений.	Уметь: - проводить анализ процесса и результатов работы подразделения. Практический опыт: - участия в планировании работы структурного подразделения.
ПК 3.2. Организовывать работу структурных подразделений.	Уметь: - организовывать рабочие места; мотивировать работников на решение производственных задач. Практический опыт: - организации работы структурного подразделения
ПК 3.3. Организовывать работу структурных подразделений.	Уметь: - мотивировать работников на решение производственных задач; управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками Практический опыт: - руководства работой структурного подразделения.
ПК 3.4. Оценивать экономическую эффективность производственной деятельности участка при монтаже и ремонте промышленного оборудования.	Уметь: - рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования Практический опыт: - оценки экономической эффективности производственной деятельности

### 1.2. Место практики в структуре программы ППСЗ

Программа производственной (преддипломной) практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования в части освоения основного вида профессиональной деятельности: организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования; организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования; участие в организации производственной деятельности структурного подразделения; Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь) и соответствующих

профессиональных компетенций.

Производственная (преддипломная) практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей.

### 1.3. Место прохождения практики

Основными базами производственной практики являются:

- ОАО «Ульяновский механический завод»;
- АО «Ульяновский моторный завод»;
- ООО «Авиастар – СП»;
- ООО «УАЗ»
- АО «УМЗ» и др.

### 1.4. Количество часов на освоение программы

Трудоемкость производственной (преддипломной) практики составляет 144 часов (4 недели)

Сроки прохождения производственной (преддипломной) практики определяется учебным планом по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования и календарным учебным графиком. Практика проводится на IV курсе, в 7 семестре.

### 1.5. Форма промежуточной аттестации

Дифференцированный зачет.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/п	Разделы (этапы) прохождения практики	Количество часов (неделя)	Виды работ на практике	Формы текущего контроля
1	Производственный инструктаж	144		Дневник практики Отчет
2	Ознакомление с предприятием и особенностями его работы. Беседы со специалистами		Выполнение задания Наблюдение и сбор информации Обработка материала	
3	Выполнение обязанностей дублеров инженерно-технических работников среднего звена в основных подразделениях предприятия		Выполнение задания Наблюдение и сбор информации Обработка материала	
4	Изучение работы отдельных подразделений предприятия. Экскурсии в подразделения предприятия		Выполнение задания Наблюдение и сбор информации Обработка материала	
5	Сбор и систематизация материала для выполнения выпускной квалификационной работы		Выполнение задания Наблюдение и сбор информации Обработка материала	
6	Обработка и анализ полученной информации Подготовка отчета по практике		Выполнение задания Наблюдение и сбор информации Обработка материала Подготовка к сдаче отчета по практике Подготовка к сдаче	

			дифференцированного зачета	
--	--	--	----------------------------	--

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной (преддипломной) практики требует наличия Помещения АО «Ульяновский механический завод», ООО «Ульяновский автомобильный завод», АО «Ульяновский моторный завод», АО «Авиастар – СП», АО «Ульяновское конструкторское бюро приборостроения». Аудитория № 24 (отдел обслуживания студентов Автомеханического техникума научной библиотеки) предназначена для самостоятельной работы студентов. Аудитория укомплектована комплектом мебели (посадочных мест – 30).

*Технические средства обучения:*

Компьютерная техника и Wi-Fi с доступом к сети «Интернет», ЭИОС, ЭБС.

#### 3.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение

Перечень рекомендуемых учебных изданий:

- Основные источники:

1. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования : учебник для использования в учеб. процессе образоват. организаций, реализующих программы СПО по спец. "Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования" : в 2 ч. Ч. 1 / А. Г. Схиртладзе, А. Н. Феофанов, В. Г. Митрофанов, А. В. Капитанов. - Москва : Академия, 2016. - 272 с. : ил. - (Профессиональное образование) (Профессиональный модуль). - Библиогр.: с. 267-269. - ISBN 978-5-4468-2347-5 (ч. 1) (в пер.). - ISBN 978-5-4468-2348-2 (в пер.).

2. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования : учебник для использования в учеб. процессе образоват. организаций, реализующих программы СПО по спец. "Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования" : в 2 ч. Ч. 2 / А. Г. Схиртладзе, А. Н. Феофанов, В. Г. Митрофанов, А. В. Капитанов. - Москва : Академия, 2016. - 256 с. - (Профессиональное образование) (Профессиональный модуль). - Библиогр.: с. 245-248. - ISBN 978-5-4468-2349-9 (ч. 2) (в пер.). - ISBN 978-5-4468-2348-2 (в пер.).

- Дополнительные источники:

1. Технология машиностроения : учебник и практикум для СПО / А. В. Тотай [и др.] ; под общ. ред. А. В. Тотая. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2019. — 241 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09041-3. — Режим доступа : [www.biblio-online.ru/book/728B8052-91C0-44B5-AE5C-20874612B7CF](http://www.biblio-online.ru/book/728B8052-91C0-44B5-AE5C-20874612B7CF)

- Периодические издания:

1. Автоматизированное проектирование в машиностроении [Сибирский государственный индустриальный университет](http://www.sibgu.ru) [Электронный ресурс]: науч. журнал / [Научно-исследовательский центр «МашиноСтроение»](http://www.nisgu.ru). –Новокузнецк, 2017-2020. - Выходит 2 раза в год. - Издается с 2013 г. - Открытый доступ ELIBRARY.- Режим доступа: [https://elibrary.ru/title\\_about\\_new.asp?id=40372](https://elibrary.ru/title_about_new.asp?id=40372)

2. Вестник Московского государственного технического университета им. Н.Э. Баумана [Электронный ресурс]: науч. журнал /[Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана, национальный исследовательский университет «Машиностроение»](http://www.mosgu.ru). – М., 2017-2020. - Выходит 6 раза в год. - Издается с 1990 г. -



доступа: <https://www.elibrary.ru/contents.asp?titleid=50158>

3. Технология металлургии, машиностроения и металлообработки [Электронный ресурс]: науч. журнал / Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова. - Магнитогорск, 2017 - 2019. - Выходит 1 раз в год. - Основан в 2000 г. - Открытый доступ ELIBRARY. - Режим доступа: <https://www.elibrary.ru/contents.asp?titleid=64119>

4. Механическое оборудование металлургических заводов [Электронный ресурс]: науч. журнал / Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова - Магнитогорск, 2017-2019. - Выходит 2 раза в год. Основан в 2012 г. - Открытый доступ ELIBRARY. - Режим доступа: <https://www.elibrary.ru/contents.asp?titleid=48735>

5. Автоматизированное проектирование в машиностроении [Электронный ресурс]: науч. журнал / Научно-издательский центр «МашиноСтроение». - Новокузнецк, 2013 - 2020. - Выходит 2 раз в год. - Основан в 2013 г. - Открытый доступ ELIBRARY. - Режим доступа: <https://elibrary.ru/contents.asp?titleid=40372>

• Учебно-методические:

1. Забиров, М.Н. Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) : методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы [Электронный ресурс] : электронный учебный курс : учеб. пособие для спец. 15.02.01 "Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)" / Забиров Махмуд Ниязович, Ю. Н. Петрова ; УлГУ. - Электрон. текстовые дан. - Ульяновск : УлГУ, 2016. - Режим доступа: <http://edu.ulsu.ru/courses/760/interface/>

Согласовано:

И. В. Бибмоделкарь / Кечаева А.А. / ИИФ / 25.05.20  
Должность сотрудника научной библиотеки ФИО подпись дата

• Информационные справочные системы современных информационно-коммуникационных технологий:

1. Электронно-библиотечные системы:

1.1. IPRbooks [Электронный ресурс]: электронно-библиотечная система / группа компаний Ай Пи Эр Медиа . - Электрон. Дан. - Саратов , [2019]. - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru>.

1.2. ЮРАЙТ [Электронный ресурс]: электронно-библиотечная система / ООО Электронное издательство ЮРАЙТ. - Электрон. Дан. - Москва , [2019]. - Режим доступа: <https://www.biblio-online.ru>.

1.3. Консультант обучающегося [Электронный ресурс]: электронно-библиотечная система / ООО Политехресурс. - Электрон. Дан. - Москва, [2019]. - Режим доступа: <http://www.studentlibrary.ru/pages/catalogue.html>.

1.4. Лань [Электронный ресурс]: электронно-библиотечная система / ООО ЭБС Лань. - Электрон. Дан. - С.-Петербург, [2019]. - Режим доступа: <https://e.lanbook.com>.

1.5. Znanium.com [Электронный ресурс]: электронно-библиотечная система / ООО Знаниум. - Электрон. Дан. - Москва, [2019]. - Режим доступа: <http://znanium.com>.

2. КонсультантПлюс [Электронный ресурс]: справочная правовая система. /Компания «Консультант Плюс» - Электрон. Дан. - Москва : КонсультантПлюс, [2019].

3. База данных периодических изданий [Электронный ресурс] : электронные журналы / ООО ИВИС. - Электрон. Дан. - Москва, [2019]. - Режим доступа: <https://dlib.eastview.com/browse/udb/12>.

4. Национальная электронная библиотека [Электронный ресурс]: электронная библиотека. Форма А

- Электрон. Дан. – Москва, [2019]. – Режим доступа: <https://нэб.рф>.
5. Электронная библиотека диссертаций РГБ [Электронный ресурс]: электронная библиотека / ФГБУ РГБ. – Электрон. Дан. – Москва, [2019]. – Режим доступа: <https://dvs.rsl.ru>.
6. Федеральные информационно-образовательные порталы:
- 6.1. Информационная система Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Режим доступа: <http://window.edu.ru>
- 6.2. Федеральный портал Российское образование. Режим доступа: <http://www.edu.ru>
7. Образовательные ресурсы УлГУ:
- 7.1. Электронная библиотека УлГУ. Режим доступа : <http://lib.ulsu.ru/MegaPro/Web>
- 7.2. Образовательный портал УлГУ. Режим доступа : <http://edu.ulsu.ru>

• Программное обеспечение (минимально необходимый набор)

1. Операционная система Windows
2. Пакет офисных программ Microsoft Office
3. КОМПАС-3D v17

Согласовано:

зам.нач. зпт / Ключкова АВ / \_\_\_\_\_  
должность сотрудника УИТиГ ФИО подпись дата

3.3. Общие требования к организации и проведению практики

Производственная (преддипломная) практика проводится на машиностроительных, предприятиях города любой формы собственности, на основе общих или индивидуальных договоров, заключаемых между организацией и учебным заведением.

Студенты образовательных учреждений среднего профессионального образования при прохождении производственной (преддипломной) практики на предприятиях, в учреждениях, организациях обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной (преддипломной) практики;
- подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях правилам внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила и нормы охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

С момента зачисления студентов в период практики в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на данном предприятии, в учреждении, организации. На студентов, распространяется трудовое законодательство, и они подлежат государственному социальному страхованию наравне со всеми работниками.

Контроль за ходом практики осуществляется заместителем директора учебного заведения, руководителями практики, а непосредственно на рабочем месте - квалификационными специалистами, которым поручается проведение практики студентов.

3.4. Требования к кадровому обеспечению

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Инженерно-педагогический состав: педагогические кадры имеющие высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по



программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

### *3.5. Специальные условия для обучающихся с ОВЗ и инвалидов*

Обучающиеся с ОВЗ и инвалиды проходят практику совместно с другими обучающимися (в учебной группе) или индивидуально (по личному заявлению обучающегося).

Определение мест прохождения практики для обучающихся с ОВЗ и инвалидов осуществляется с учетом состояния здоровья и требований к их доступности для данной категории обучающихся. При определении мест и условий (с учётом нозологической группы и группы инвалидности обучающегося) прохождения учебной и производственной практик для данной категории лиц учитываются индивидуальные особенности обучающихся, а также рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации, относительно рекомендованных условий и видов труда.

При определении места практики для обучающихся с ОВЗ и инвалидов особое внимание уделяется безопасности труда и оснащению (оборудованию) рабочего места. Рабочие места на практику предоставляются профильной организацией в соответствии со следующими требованиями:

– **для обучающихся с ОВЗ и инвалидов по зрению - слабовидящих:** оснащение специального рабочего места общим и местным освещением, обеспечивающим беспрепятственное нахождение указанным лицом своего рабочего места и выполнение индивидуального задания; наличие видеувеличителей, луп;

– **для обучающихся с ОВЗ и инвалидов по зрению - слепых:** оснащение специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение указанным лицом своего рабочего места и выполнение индивидуального задания;

– **для обучающихся с ОВЗ и инвалидов по слуху - слабослышащих:** оснащение (оборудование) специального рабочего места звукоусиливающей аппаратурой, телефонами для слабослышащих;

– **для обучающихся с ОВЗ и инвалидов по слуху - глухих:** оснащение специального рабочего места визуальными индикаторами, преобразующими звуковые сигналы в световые, речевые сигналы в текстовую бегущую строку, для беспрепятственного нахождения указанным лицом своего рабочего места и выполнения индивидуального задания;

– **для обучающихся с ОВЗ и инвалидов с нарушением функций опорно-двигательного аппарата:** оборудование, обеспечивающее реализацию эргономических принципов (максимально удобное для инвалида расположение элементов, составляющих рабочее место); механизмы и устройства, позволяющие изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула; оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании, специальными приспособлениями для управления и обслуживания этого оборудования.

Условия организации и прохождения практики, подготовки отчетных материалов, проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по практике обеспечиваются в соответствии со следующими требованиями:

– Объем, темп, формы выполнения индивидуального задания на период практики устанавливаются индивидуально для каждого обучающегося указанных категорий. В зависимости от нозологии максимально снижаются противопоказанные (зрительные, звуковые, мышечные и др.) нагрузки.

– Учебные и учебно-методические материалы по практике представляются в различных формах так, чтобы обучающиеся с ОВЗ и инвалиды с нарушениями слуха получали информацию визуально (документация по практике печатается увеличенным шрифтом; предоставляются видеоматериалы и наглядные материалы по содержанию практики), с нарушениями зрения – аудиально (например, с использованием программ-синтезаторов речи) или с помощью тифлоинформационных устройств.

– Форма проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации для обучающихся с ОВЗ и инвалидов устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно, при помощи компьютера, в форме тестирования и т.п.). При необходимости обучающемуся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа и (или) защиты отчета.

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

В период прохождения производственной (преддипломной) практики обучающиеся ведут документацию:

- 1 Дневник практики
- 2 Отчет по практике

Контроль и оценка результатов прохождения производственной (преддипломной) практики осуществляется руководителем практики от образовательной организации в процессе выполнения обучающимися практических заданий, проектов, также выполнения индивидуальных заданий, исследований, используя ФОС по практике.

Результаты (освоенные компетенции, практический опыт)	Основные показатели оценки результата	Формы, методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	– демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения видов профессиональной деятельности
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	– выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов ремонта деталей машин; – оценка эффективности и качества выполнения	

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	– решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических процессов ремонта деталей машин	
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	– эффективный поиск необходимой информации; – использование различных источников, включая электронные	
ОК 5. Исполнять информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	– демонстрация навыков использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности	
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	– самоанализ и коррекция результатов собственной работы	
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	– организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	– анализ инноваций в области разработки технологических процессов ремонта деталей машин	
ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.	Уметь: - пользоваться грузоподъемными механизмами, условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ, рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств. Практический опыт: - руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования.	Текущий контроль: контроль выполнения видов работ, подготовка сдачи отчета, дифференцированного зачета  Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет
ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.	Уметь: - пользоваться измерительным инструментом Практический опыт: - проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.	
ПК 1.3. Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.	Уметь: - организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа; - организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования. Практический опыт: - участия в пуско-наладочных работах	

	и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа	
ПК1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;</li> <li>- определять виды и способы получения заготовок;</li> <li>- выбирать способы упрочнения поверхностей;</li> <li>- рассчитывать величину припусков; выбирать технологическую оснастку;</li> <li>- рассчитывать режимы резания; назначать технологические базы;</li> <li>- производить силовой расчет приспособлений;</li> <li>- производить расчет размерных цепей;</li> <li>- определять методы восстановления деталей.</li> </ul> <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.</li> </ul>	
ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- составлять схемы монтажных работ;</li> <li>- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;</li> <li>- пользоваться нормативной и справочной литературой.</li> </ul> <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.</li> </ul>	
ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</li> <li>- пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</li> <li>- выполнять регулировку смазочных механизмов.</li> </ul> <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбора эксплуатационно -смазочных материалов при обслуживании оборудования.</li> </ul>	
ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;</li> <li>- выполнять регулировку смазочных механизмов;</li> <li>- выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом.</li> </ul> <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов</li> </ul>	
ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выявлять и устранять недостатки</li> </ul>	



выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	эксплуатируемого оборудования; - выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом. Практический опыт: - участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	
ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	Уметь: - учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования. Практический опыт: - учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования.	
ПК 3.1. Планировать работу структурных подразделений.	Уметь: - проводить анализ процесса и результатов работы подразделения. Практический опыт: - участия в планировании работы структурного подразделения.	
ПК 3.2. Организовывать работу структурных подразделений.	Уметь: - организовывать рабочие места; мотивировать работников на решение производственных задач. Практический опыт: - организации работы структурного подразделения	
ПК 3.3. Руководить работой структурных подразделений	Иметь практический опыт: - руководства работой структурного подразделения Уметь: - мотивировать работников на решение производственных задач; - управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками	
ПК 3.4. Оценивать экономическую эффективность производственной	Иметь практический опыт: - оценки экономической эффективности производственной деятельности уметь: - рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации	

Разработчик

  
подпись

/ Преподаватель / М.Н. Забиров

## ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ

№ п/п	Содержание изменения или ссылка на прилагаемый текст изменения	ФИО председателя ПЦК/УМС, реализующий (его) дисциплину	Подпись