

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю



Учредитель: МРОМО УЛЬЯНОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
21.06.2021

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное образовательное учреждение высшего образования "Ульяновский государственный университет"

Наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06

Сварочное производство

код

Наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПССЗ

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

3г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 21.04.2014

№ 360

Индикатор	Индикатор: наименование, код, код индикатора	Этап: конкретные действия			Индикатор: область, наименование															Индикатор: наименование, код, код индикатора																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		Задания	Действия	Курсовые проекты	Семестр 1			Семестр 2			Семестр 3			Семестр 4			Семестр 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
					Максимальная оценка	Фактическая оценка	Средняя оценка	Максимальная оценка	Фактическая оценка	Средняя оценка	Максимальная оценка	Фактическая оценка	Средняя оценка	Максимальная оценка	Фактическая оценка	Средняя оценка	Максимальная оценка	Фактическая оценка	Средняя оценка																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
И1.1	Индикатор: наименование, код, код индикатора	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000



**ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

Настоящий учебный план среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» разработан Автомеханическим техникумом на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014 года, зарегистрированный Министерством юстиции от 27.06.2014, № 32877, рекомендацией по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО.

Организация учебного процесса.  
 Нормативный срок освоения по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки очной формы обучения при шестидневной учебной неделе составляет 199 недель из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 123 недели, учебная и производственная практика - 25 недель, промежуточная аттестация - 7 недель, производственная практика (преддипломная) - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 5 недель, каникулярное время - 34 недели.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: 2 курс - учебная практика ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций МДК.01.01. Технологией сварочных работ составляет 252 часа. 3 курс - учебная практика ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий МДК.02.01. Основы расчета и проектирования сварных конструкций составляет 180 часов; ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства МДК.04.01. Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке составляет 108 часов. 4 курс - учебная практика ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» 19906 Электросварщик ручной сварки или 19756 Электросварщик составляет 108 часов; 4 курс - производственная практика ПМ.03 Контроль качества сварочных работ МДК.03.01. Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций составляет 252 часа. Преддипломная практика составляет 4 недели.

Учебная практика проводится централизованно в специально оборудованных кабинетах техникума преподавателями профессионального цикла, производственная и дипломная практика проводится в учреждениях г. Ульяновска и Ульяновской области на основании заключенных договоров.  
 Текущий контроль знаний осуществляется в ходе повседневной учебной работы с помощью систематического наблюдения за работой группы в целом и каждого обучающегося в отдельности, проверка знаний, умений и навыков. Формы контроля: индивидуальный контроль проводится с целью основательно проверить знания, умения, навыки обучающихся. Групповой контроль используется при проверке итогов учебной работы или хода ее выполнения частью обучающейся группы, получившей отдельные задания на занятии или в процессе внеурочных занятий. Комбинированный контроль - сочетание индивидуального контроля с фронтальным и групповым. Коллективные задания направлены на развитие у обучающихся навыков самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, самоконтроль способствует развитию обучающихся навыков самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, неточности, находить способы устранения обнаруживаемых пробелов. Фронтальный опрос проводится с целью подведения итогов изучения той или иной темы, с целью дальнейшего его исправления.

Занятия группирются парами продолжительностью 90 минут. Промежуточная аттестация при освоении программы базовых и профильных общеобразовательных дисциплин проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации первого года обучения являются итоговые экзамены: русский язык и литература, математика - обязательные, информатика - профильная. Промежуточная аттестация на II - IV курсах проводится в форме экзамена, дифференцированного зачета. Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 5 недель и предусматривает экзамены на: 2 курсе в 3 семестре - ЕН.01 «Математика», ОП.108 «Материаловедение», в 4 семестре - ОП.10 «Металлология стандартная и сертификация», ОП.07 «Техническая механика».

3 курс: в 5 семестре - МДК.01.01 «Технология сварочных работ», в 5 семестре - МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов», в 6 семестре - МДК.01.02 «Основное оборудование для производства сварочных конструкций».  
 4 курс: в 7 семестре - МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварочных конструкций», МДК.03.01 «Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций», МДК.04.01. «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке». В 8 семестре ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19906 Электросварщик ручной сварки, 19756 Электросварщик - квалификационный экзамен. Курсовые проектирование проводится на по МДК.02.01. «Основы расчета и проектирования сварочных конструкций» на 4 курсе в 7 семестре; по МДК.01.01 «Технология сварочных работ» на 3 курсе в 5 семестре; по ОП.03 «Основы экономики организации» на 4 курсе в 7 семестре.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, тематика которой соответствует содержанию профессиональных модулей.  
 Объемы инвариативной и вариативной частей ППСЭЗ составляют: максимальная учебная нагрузка - 3186 часов, обязательная учебная нагрузка - 2124 часа. Вариативная часть циклов ППСЭЗ составляет максимальную учебную нагрузку 1350 часов, обязательная учебная нагрузка 900 часов. Вариативная часть использована для углубленного изучения отдельных тем и разделов дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов).

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях. Практические занятия по общепрофессиональным дисциплинам проводятся в подгруппах, наполняемость каждой составляет не менее 14 человек. Консультации для обучающихся проводятся на расчете 4 часов на одного обучающегося в учебном году в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные. Часы, предназначенные для консультаций, распределены по дисциплинам и междисциплинарным модулям: I курс: русский язык и литература, инострантный язык, история, обществознание, химия, биология, ОБЖ, математика, информатика и ИКТ, физика.  
 II курс: История, Инострантный язык, Математика, Информатика, Физика, Инженерная графика, Технология металлов, Электротехника и электроника, Материаловедение, Металлология, стандартизация и сертификация, Техническая механика, Охрана труда, Безопасность жизнедеятельности, МДК.01.06 «Оформление конструкторской и технологической документации», МДК.01.01 «Технология сварочных работ», МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов».  
 III курс: Основы философии, Инострантный язык, Информационные технологии в профессиональной деятельности, МДК.01.01 «Технология сварочных работ», МДК.01.02 «Основное оборудование для производства сварочных конструкций», МДК.02.01. «Основы расчета и проектирования сварочных конструкций», МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов», МДК.03.01 «Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций», МДК.04.01. «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке».

IV курс: Инострантный язык, Основы организации экономики, Правовое обеспечение профессиональной деятельности, Охрана труда, Менеджмент, МДК.02.01. «Основы расчета и проектирования сварочных конструкций», МДК.03.01 «Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций», МДК.04.01. «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке».

**Согласовано**  
 Первый проректор- проректор по учебной работе \_\_\_\_\_ С.Б. Бакланов  
 Начальник учебно-методического управления \_\_\_\_\_ Т.Б. Пархоменко  
 Директор АМТ \_\_\_\_\_ А.В. Юдин