

Main project management plan table with columns for tasks, phases, and various metrics. Includes sub-sections for 'Образование' and 'Подготовка к проекту и конкурс'.

Continuation of the project management plan table, detailing specific tasks and their associated metrics.

Continuation of the project management plan table, detailing specific tasks and their associated metrics.

Continuation of the project management plan table, detailing specific tasks and their associated metrics.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» разработан Автономным техникумом на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014 года, зарегистрированный Министерством юстиции от 27.06.2014, № 32877, рекомендацией по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО.

Организация учебного процесса.

Нормативный срок освоения по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки очной формы обучения при шестидневной учебной неделе составляет 199 недель из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 123 недели, учебная и производственная практика - 25 недель, промежуточная аттестация - 7 недель, производственная практика (преддипломная) - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулярное время - 34 недели.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: 2 курс – учебная практика ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций МДК.01.01. Технологией сварных работ составляет 252 часа. 3 курс – учебная практика ПМ.02 Разработана технологических процессов и проектирования изделий МДК.02.01. Основы расчета и проектирования сварных конструкций составляет 180 часов; ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства МДК.04.01. Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке составляет 108 часов; 4 курс – учебная практика ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» 19906 Электрогазосварщик ручной сварки или 19756 Электрогазосварщик 108 часов; 4 курс – производственная практика ПМ.03 Контроль качества сварочных работ МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций составляет 252 часа. Преддипломная практика составляет 4 недели.

Учебная практика проводится концентрированно в специально оборудованных кабинетах техникума преподавателями профессионального цикла, производственная и дипломная практика проводится в учреждениях г. Ульяновска и Ульяновской области на основании заключенных договоров.

Текущий контроль знаний осуществляется в ходе повседневной учебной работы с помощью систематического наблюдения за работой группы в целом и каждого обучающегося в отдельности, проверке знаний, умений и навыков. Формы контроля: Индивидуальный контроль проводится с целью основательно проверить знания, умения, навыки обучающегося. Групповой контроль используется при проверке итогов учебной работы или хода ее выполнения частью обучающейся группы, получившей отдельные коллективные задания на занятии или в процессе внеурочных занятий. Комбинированный контроль – сочетание индивидуального контроля с фронтальным и групповым. Самоконтроль способствует развитию у обучающихся навыков самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, неточности, намечать способы устранения обнаруживаемых пробелов. Фронтальный опрос проводится с целью подведения итогов изучения той или иной темы, с целью дальнейшего его исправления.

Занятия группированы парами продолжительностью 90 минут. Промежуточная аттестация при освоении программы базовых и профильных общеобразовательных дисциплин проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации первого года обучения являются итоговые экзамены: русский язык и литература, математика – обязательные, информатика – профильный. Промежуточная аттестация на II – IV курсах проводится в форме экзамена, дифференцированного зачета. Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 5 недель и предусматривает экзамены на: 2 курсе – в 3 семестре – ЕН.01 «Математика», ОП.08 «Материаловедение», в 4 семестре – ОП.10 «Металлология стандартная и сертифицированная», ОП.07 «Техническая механика».

3 курсе: в 5 семестре – МДК.01.01 «Технология сварочных работ» в 5 семестре – МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов», в 6 семестре – МДК.01.02 «Основное оборудование для производства сварочных конструкций».

4 курсе: в 7 семестре – МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварочных конструкций», МДК.03.01 «Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций», МДК.04.01. «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке». В 8 семестре ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19906 Электрогазосварщик ручной сварки, МДК.03.01 «Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций» на 3 курсе в 5 семестре; по ОП.03 «Основы экономики организации» на 4 курсе в 7 семестре.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты выпускной квалификационной работы, тематика которой соответствует содержанию профессиональных модулей.

Объемы инвариативной и вариативной частей СПСС составляют: максимальная учебная нагрузка - 3186 часов, обязательная учебная нагрузка – 2124 часа. Вариативная часть Циклов СПСС составляет максимальную учебную нагрузку 1350 часов, обязательной учебной нагрузке 900 часов. Вариативная часть использована для углубленного изучения отдельных тем и разделов дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов).

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрено 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях. Практические занятия по общепрофессиональным дисциплинам проводятся в подгруппах, наполняемость каждой составляет не менее 14 человек. Консультации для обучающихся проводятся на расчете 4 часов на одного обучающегося в учебном году в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные. Часы, предназначенные для консультаций, распределены по дисциплинам и междисциплинарным модулям: I курс: русский язык и литература, иностранный язык, история, обществознание, химия, биология, ОБЖ, математика, информатика и ИКТ, физика.

II курс: История, Иностранный язык, Математика, Информатика, Физика, Инженерная графика, Технология металлов, Электротехника и электроника, Материаловедение, Металлология, стандартизация и сертификация, Техническая механика, Органа труда, Безопасность жизнедеятельности, МДК.01.06 «Оформление конструкторской и технологической документации», МДК.01.01 «Технология сварочных работ», МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов».

III курс: Основы философии, Иностранный язык, Информационные технологии в профессиональной деятельности, МДК.01.01 «Технология сварочных работ», МДК.01.02 «Основное оборудование для производства сварочных конструкций», МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварочных конструкций», МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов», МДК.03.01 «Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций», МДК.04.01. «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке».

IV курс: Иностранный язык, Основы организации экономики, Правовое обеспечение профессиональной деятельности, Органа труда, Менеджмент, МДК.02.01. «Основы расчета и проектирования сварочных конструкций», МДК.03.01 «Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций», МДК.04.01. «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке».

Согласовано

Первый проректор- проректор по учебной работе		С.Б. Бакланов
Начальник учебно-методического управления		Т.Б. Павлоченко
Директор АМТ		А.В. Юдин