

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю

Ректор

Б.М. Костишко



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Ульяновский государственный университет"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

22.02.03

Литейное производство черных и цветных металлов

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПССЗ

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по СПССЗ

3г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 21.04.2014

№ 357

Main planning table with columns for tasks (e.g., 'Подготовка документов'), dates, and various performance metrics. Includes a summary row at the bottom right.

Table with 10 columns and 10 rows, containing numerical data and small text descriptions for each cell.

Table with 10 columns and 10 rows, containing numerical data and small text descriptions for each cell.

Table with 10 columns and 10 rows, containing numerical data and small text descriptions for each cell.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции																						
		ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.		
МДК.01.01	Выбор исходных материалов для производства отливок	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.											
МДК.01.02	Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.											
МДК.01.03	Анализ свойств и структуры материала	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.											
МДК.01.04	Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.											
МДК.01.05	Расчеты основных технико-экономических показателей производства отливок	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.											
МДК.01.06	Оформление конструкторской и технологической документации	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.											
УГ.01.01	Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.											
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						
МДК.02.01	Основы входного контроля	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						
МДК.02.02	Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.											
		ПК 2.5.																						
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
УГ.02.01	Основы входного контроля	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						
МДК.03.01	Планирование этапов работ	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						
МДК.03.02	Организация работы исполнителей	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
МДК.03.03	Проведение анализа травматических и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
УГ.03.01	Планирование этапов работ	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						
МДК.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (12963 Контролер в литейном производстве, за счет часов учебной практики)	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						
УГ.04.01	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 12963 Контролер в литейном производстве	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.											
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.											
		ПК 3.5.																						

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план по подготовке специалистов среднего звена по специальности 22.02.03 «Литейное производство черных и цветных металлов» разработан Автомашиностроительным техникумом на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 357 от 21.04.2014 года, зарегистрированный Министерством юстиции РФ от 29.07.2014 № 33327, рекомендацией по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО.

Организация учебного процесса.

Нормативный срок освоения по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки по очной форме обучения при шестидневной учебной неделе составляет 199 недель из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 123 недели, учебная и производственная практика - 25 недель, промежуточная аттестация - 7 недель, производственная практика (преддипломная) - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулярное время - 34 недели.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: 2 курс – учебная практика ПМ.02 «Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективными использованием технологического оборудования в литейном производстве черных и цветных металлов» составляет 252 часов, 3 курс – учебная практика ПМ.01 «Подготовка и ведение технологических процессов, ливки литья и производства отливок из черных и цветных металлов» составляет 288 часов, 4 курс – учебная практика ПМ.04 «Выполнение работ по одной из нескольких профессий рабочих, должностям служащих» 12963 Контроль в литейном производстве составляет 108 часов, 4 курс – производственная практика ПМ.03 «Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке» составляет 252 часа. Преддипломная практика составляет 4 недели.

Учебная практика проводится централизованно в специально оборудованных кабинетах техникума преподавателями профессионального цикла, производственная и преддипломная практика проводится в учреждениях г. Ульяновска и Ульяновской области на основании заключенных договоров.

Занятия группирются парами продолжительностью 90 минут. Текущий контроль знаний осуществляется в ходе повседневной учебной работы с помощью систематического наблюдения за работой группы в целом и каждого обучающегося в отдельности, проверке знаний, умений и навыков. Формы контроля: Индивидуальный контроль проводится с целью основательно проверить знания, умения, навыки обучающегося. Групповой контроль осуществляется при проверке итогов учебной работы или хода ее выполнения частью обучающейся группы, получившей отдельные коллективные задания на занятия или в процессе внеурочных занятий. Комбинированный контроль – сочетание индивидуального контроля с фронтальным и групповым. Самоконтроль способствует развитию обучающихся навыков самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, неточности, намечать способы устранения обнаруживаемых проблем. Фронтальный опрос проводится с целью проверки итогов изучения той или иной темы, с целью дальнейшего его исправления.

Промежуточная аттестация при освоении программы базовых и профильных общеобразовательных дисциплин проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации первого года обучения являются итоговые экзамены: русский язык, математика – обязательные, информатика – профильный. Промежуточная аттестация на 2 - 4 курсах проводится в форме экзамена, дифференцированного зачета, зачета. Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 5 недель и предусматривает экзамены на: 2 курсе в 3 семестре – ЕН.01 «Математика», ОП.04 «Техническая механика», ОП.07 «Техническая механика» в 4 семестре – ОП.05 «Метрология стандартизация и сертификация», МДК.01.06 «Оформление конструкторской и технологической документации», МДК.03.03 «Проведение анализа травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности» 3 курсе: в 5 семестре – МДК.01.04 «Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок», МДК.01.05 «Расчеты основных технологических показателей показателей производства отливок», МДК.02.01 «Основы входного контроля» в 6 семестре – МДК.01.01 «Выбор исходных материалов для производства отливок», МДК.01.02 «Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок», МДК.01.03 «Анализ свойств и структуры материала» 4 курсе: в 7 семестре – МДК.02.02 «Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов», МДК.03.01 «Планирование этапов работы», МДК.03.02 «Организация работы исполнителей». Курсовая работа проводится на 3 курсе в 5 семестре; по МДК.01.02 «Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок» на 3 курсе во 6 семестре; по ОП.09 «Основы экономики организации» на 4 курсе в 7 семестре. 4 курс – Квалификационный экзамен ПМ.04 «Выполнение работ по одной из нескольких профессий рабочих, должностям служащих» 12963 Контроль в литейном производстве составляет 108 часов, по окончании учебной практики в 8 семестре.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты выпускной квалификационной работы, тематика которой соответствует содержанию профессиональных модулей.

Объемы инвариативной и вариативной частей ППСЗ. Объемы инвариативной части ППСЗ составляют: максимальная учебная нагрузка -3186 часов, обязательная учебная нагрузка – 2124 часа. Вариативная часть циклов ППСЗ составляет максимальную учебную нагрузку 1350 часов, обязательной учебной нагрузке 900 часов. Вариативная часть используется для углубленного изучения отдельных тем и разделов дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов).

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях. Практические занятия по общепрофессиональным дисциплинам проводятся в подгруппах, наполняемость каждой составляет не менее 14 человек. Консультации для обучающихся проводятся из расчета 4 часа на одного обучающегося в учебном году и распределены по дисциплинам и междисциплинарным модулям: I курс - русский язык и литература, иностранный язык, история, обществознание, химия, биология, ОБЖ, математика, информатика и ИКТ, физика, II курс- История, Иностранный язык, Математика, Основы компьютерного моделирования, Инженерная графика, Технология металлов, Электротехника и электроника, Материаловедение, Метрология, стандартизация и сертификация, Техническая механика, Химическая и физико-химические методы анализа, МДК.01.06 «Оформление конструкторской и технологической документации», МДК.02.01 «Основы входного контроля», МДК.03.03 «Проведение анализа травмоопасных факторов в сфере профессиональной деятельности». III курс: Основы философии, Иностранный язык, Теплотехника, Безопасность жизнедеятельности, МДК.01.01 «Выбор исходных материалов для производства отливок», МДК.01.02 «Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок», МДК.01.03 «Анализ свойств и структуры материала», МДК.01.04 «Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок», МДК.01.05 «Расчеты основных технико - экономических показателей производства отливок», МДК.02.01 «Основы входного контроля». IV курс- Иностранный язык, Основы организации экономики, Менеджмент, Охрана труда, МДК.02.02 «Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов», МДК.03.01 «Планирование этапов работ», МДК.03.02 «Организация работы исполнителей».

Согласовано

Первый проректор- проректор по учебной работе		С.Б. Бакланов
Начальник учебно-методического управления		Т.Б. Пархоменко
Директор АМТ		А.В. Юдин