

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждено

Ректор

Е.М. Костишко



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное образовательное учреждение высшего образования  
"Ульяновский государственный университет"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПССЗ*

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по СПССЗ

3г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

Технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350









**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции												
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.08	Технология машиностроения	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.09	Технологическая оснастка	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.13	Охрана труда	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.15	Электротехника электроника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1			
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>													
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
		<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>						
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
УП.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
УП.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
		<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>						
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 1.3	
ПП.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
		<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>						
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2		
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей, требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2		
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2		
ПП.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 19149 Токарь (за счёт часов учебной практики)</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	
		<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>						
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2						

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» разработан Автоμηχανическим техникумом на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014г., зарегистрированного Министерством юстиции от 22.07.2014 № 33204, рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО.

Организация учебного процесса:

Нормативный срок освоения по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки очной формы обучения при шестидневной учебной неделе составляет 199 недель из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 122 недели, учебная и производственная практика – 25 недель, промежуточная аттестация – 8 недель, производственная практика (преддипломная) – 4 недели, государственная итоговая аттестация – 6 недель, каникулярное время – 34 недели.

Занятия группированы парами продолжительностью 90 минут.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: 2 курс – учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин» составляет 252 часа; 3 курс – учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» МДК.01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирование в машиностроении» составляет 288 часов; 4 курс – учебная практика ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» 19149 Токарь составляет 108 часов; 4 курс – производственная практика ПМ.02 «Планирование и организация работы структурного подразделения МДК.02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения» – составляет 108 часов; ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей» составляет 144 часа; преддипломная практика составляет 4 недели.

Учебная практика проводится централизовано в учебно-производственной мастерской техникума, производственная и преддипломная практики на предприятиях города Ульяновска и Ульяновской области на основании заключенных договоров.

Текущий контроль знаний осуществляется в ходе повседневной учебной работы с помощью систематического наблюдения за работой группы в целом и каждого обучающегося в отдельности, проверки знаний, умений, навыков.

Формы контроля: индивидуальный контроль проводится с целью основательно проверить знания, умения, навыки обучающихся; групповой контроль используется при проверке итогов учебной работы или хода ее выполнения частью обучающейся группы, получившей отдельные коллективные задания на занятии или в процессе внеурочных занятий; комбинированный контроль – сочетание индивидуального контроля с фронтальным и групповым; самоконтроль способствует развитию у обучающихся навыков самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, неточности, выявлять способы устранения обнаруженных пробелов; фронтальный опрос проводится с целью подведения итогов изучения той или иной темы, проверки знаний всей группой, выявление слабых мест в прохождении той или иной темы, с целью дальнейшего его исправления.

Промежуточная аттестация при освоении программ базовых и профильных общеобразовательных дисциплин проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации первого года обучения являются итоговые экзамены: русский язык и литература, математика – обязательные, информатика – профильный. Промежуточная аттестация на 2–4 курсах проводится в форме экзамена, дифференцированного зачета, зачета. Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию составляет 6 недель и предусматривает экзамены на: 2 курсе в 3 семестре – ЕН.01 «Математика», ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация», в 4 семестре – ОП.03 «Техническая механика», ОП.04 «Материаловедение»; 3 курсе в 5 семестре – ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты», в 6 семестре – ОП.08 «Технология машиностроения», ОП.09 «Технологическая оснастка» МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»; 4 курсе в 7 семестре – МДК.01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирование в машиностроении»; МДК.02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения»; МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей»; МДК.03.02 «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации»; Курсовые проекты проводятся по ОП.09 «Технологическая оснастка» на 3 курсе в 6 семестре; МДК.02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения» и МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей» на 4 курсе в 7 семестре; на 4 курсе в 8 семестре квалификационный экзамен ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» 19149 Токарь

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта, тематика которого соответствует содержанию профессиональных модулей.

Объемы инвариантной и вариативной частей ППССЗ

Объем инвариантной части ППССЗ составляет: максимальная учебная нагрузка – 3132 часа, обязательная учебная нагрузка – 2088 часов. Вариативная часть циклов ППССЗ используется для углубленного изучения отдельных дисциплин, а так же тем и разделов профессиональных модулей (междисциплинарных курсов):

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеурочных занятий в спортивных клубах и секциях.

Практические занятия по общепрофессиональным дисциплинам проводятся в подгруппах. Наполняемость каждой из которых составляет не менее 14 человек. Консультации для обучающихся проводятся в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Часть, предназначенная для консультаций из расчета 4 часа на одного обучающегося в учебном году распределены по дисциплинам и междисциплинарным модулям: 1 курс – русский язык, иностранный язык, история, обществознание, химия, биология, ОБЖ, математика, информатика и ИКТ, физика. II курс: История, Иностранный язык, Математика, Информатика, Инженерная графика, Компьютерная графика, Техническая механика, Материаловедение, Метрология, стандартизация и сертификация, МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей»; III курс: Основы философии, Иностранный язык, Процессы формообразования и инструменты, Технологическое оборудование, Технология машиностроения, Технологическая оснастка, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности, Охрана труда, Безопасность жизнедеятельности, МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей»; IV курс: Иностранный язык, Программирование для автоматизированного оборудования, МДК.01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»; МДК.01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирование в машиностроении»; МДК.02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения»; МДК.03.02 «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации».

### Согласовано

Первый проректор- проректор по учебной работе		С.Б. Бакланов
Начальник учебно-методического управления		Т.Б. Пархомченко
Директор АМТ		А.В. Юдин