

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Ульяновский государственный университет"

План одобрен Ученым советом факультета
Протокол № 13/339 от 25.06.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ Профиль СОО: Технологический



Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по СП: 3 з. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

год начала подготовки (по учебному плану)
Учебный год
Образовательный стандарт (ФГОС)

2024
2024-2025
№ 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Первый проректор- проректор по учебной работе


/С.Б. Баганов/

Начальник учебно-методического управления


/Т.Б. Паршоненко/

Директор Автомеханического техникума


/А.В. Кудин/

Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 1						Семестр 2						Итого за курс											
			Академических часов						Академических часов						Академических часов											
			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Контр оль						
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)																										
ОУЛ	Обязательные учебные предметы	Эк(2) ЗаО(2)	612	576	374	60	142	36		ТО: 16 Э: 1																
ОУЛ.01	Русский язык	Эк	82	64	44	60	142	36																		
ОУЛ.02	Литература																									
ОУЛ.03	Иностраный язык																									
ОУЛ.04	История	Эк	136	118	98	20	18																			
ОУЛ.05	Обществознание																									
ОУЛ.06	География																									
ОУЛ.07	Математика		142	142	122	20																				
ОУЛ.08	Информатика		80	80	20	60																				
ОУЛ.09	Физика																									
ОУЛ.10	Химия	ЗаО	72	72	52	20																				
ОУЛ.11	Биология																									
ОУЛ.12	Основы безопасности и защиты Родины																									
ОУЛ.13	Физическая культура	ЗаО	32	32	2	30																				
ДУП	Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору	За	36	36	36																					
ДУП.01	Введение в специальность	За	36	36	36																					
ДУП.02	Индивидуальный проект																									
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ		Эк(2) За ЗаО																								
ПРАКТИКИ		Эк(2) ЗаО(8)																								
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТоговая АТТЕСТАЦИЯ		(План)																								
КАНИКУЛЫ		2																								
		9																								
		Эк(4) За ЗаО(9)																								
		11																								

Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 3						Семестр 4						Итого за курс												
			Академических часов						Академических часов						Академических часов												
			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Контр роль	Неделя Э: 1	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр роль	Неделя Э: 1	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр роль	Неделя Э: 2
СПД.01	История России	ЗаО	612	576	302	58	216	36	ТО: 16 Э: 1		720	684	339	24	321		36	ТО: 19 Э: 1		1332	1260	641	82	537		72	ТО: 35 Э: 2
СПД.02	Иностраный язык в профессиональной деятельности	За	32	32			32			За	38	38			38				За(2)	70	70			70			
СПД.04	Физическая культура	За	32	32	2		30			За	38	38	2		36				За(2)	70	70	4		66			
СПД.05	Основы бережливого производства									За	36	36	20		16				За	36	36	20		16			
СПД.06	Психология общения									За	32	32	22		10				За	32	32	22		10			
ОПЦ.01	Инженерная графика		80	80			80			ЗаО	51	51			51				ЗаО	131	131			131			
ОПЦ.02	Материаловедение	Эк	124	112	80	8	24	12		Эк	129	117	81	4	32		12		Эк	124	112	80	8	24		12	
ОПЦ.03	Техническая механика									Эк	129	117	81	4	32		12		Эк	129	117	81	4	32		12	
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	Эк	108	96	72	4	20	12		Эк	108	96	72	4	20		12		Эк	108	96	72	4	20		12	
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты									Эк	131	119	71	12	36		12		Эк	131	119	71	12	36		12	
ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	Эк	108	96	76		20	12		Эк	108	96	76		20		12		Эк	108	96	76		20		12	
ОПЦ.09	Электротехника и электроника	ЗаО	80	80	34	46				ЗаО	68	68	8		60				ЗаО	68	68	8		60			
ОПЦ.10	Компьютерная графика									Эк	97	85	65	8	12		12		ЗаО	97	85	65	8	12		12	
ОПЦ.14	Технологическая оснастка									Эк	244	236	70		166		8		Эк	244	236	70		166		8	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин										244	236	70		166		8			244	236	70		166		8	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования										100	100	70		30					100	100	70		30			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(3) За(2)						Эк(3) За(3) ЗаО(2)						Эк(6) За(4) ЗаО(4)												
ПРАКТИКИ		(План)									144	136			136	8		4		144	136			136	8		4
УП.01	Учебная практика										144	136			136	8		4		144	136			136	8		4
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																								
КАНИКУЛЫ																											
			2						9						11												

Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 5						Семестр 6						Итого за курс																	
			Академических часов						Академических часов						Академических часов																	
			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль	Неделя 3:1	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль	Неделя 3:1	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр оль	Неделя 3:2				
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)																																
СПЦ.02	Иностраный язык в профессиональной деятельности	Зао	28	28			28		Зао	38	38			38				1260	1188	628	52	478	30	72			252	154	154	98	7	
СПЦ.03	Безопасность жизнедеятельности								Зао	68	68	50		18				66	66	66							66	66	66	4	2	
СПЦ.04	Физическая культура	Зао	28	28	2		26		Зао	38	38	2		36				66	66	66	4						62	68	68	4	2	
СПЦ.06	Технология машиностроения		80	80	50		30		Зао	98	86	56		30				178	166	106							60	60	60	4	2	
ОПЦ.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Зао	80	80	52	28			Зао	80	80	52	28					80	80	52	28						28			6	1	
ОПЦ.12	Технологическое оборудование	Эк	98	80	60		20		Эк	98	80	60		20				82	64	44							20	20	20	4	2	
ОПЦ.13	Экономика и организация производства	Эк	82	64	44		20		Эк	82	64	44		20				82	64	44							18	18	18	4	2	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Зао	180	176	68		108	4	Эк Зао(3) КТ	272	200	68		102	30	60	12	452	376	136							210	30	64	12		
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования		108	108	68		40		Зао КТ	80	80	30		20	30			188	188	98							60	30	30	4		
МДК.01.02	Оборудование технологической документации по процессам изготовления деталей машин								Зао	108	108	38		70				108	108	38							70	70	70	4		
ПМ.01(К)	Экзамен по модулю								Эк	12						12		12												12		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей в машиностроительном производстве		36	36	26		10		Эк Зао(3)	300	254	98	24	132		34	12	336	290	124	24	142					34	34	34	4	12	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		36	36	26		10		Зао	180	180	98	24	58				216	216	124	24	68					68	68	68	4		
ПМ.02(К)	Экзамен по модулю								Эк	12						12		12												12		
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве									86	86	52		34				86	86	52							34	34	34	4		
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве									86	86	52		34				86	86	52							34	34	34	4		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ																																
Эк(2) За Зао																																
ПМ.01	Учебная практика		72	68			68	4		180	86			86	94																	
УП.01	Учебная практика	Зао	72	68			68	4		72	68			68	4																	
УП.02	Учебная практика																															
ПП.01	Производственная практика									72	12			12	60																	
ПП.02	Производственная практика									36	6			6	30																	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ																																
(План)																																
КАНИКУЛЫ																																
2																																
Итого за курс																																
8																																
Эк(5) За(2) Зао(4) КТ																																
10																																

Индекс	Наименование	Семестр 7												Семестр 8						Итого за курс										
		Контроль	Академических часов			Неделя			Контроль	Академических часов			Неделя			Контроль	Академических часов			Неделя										
		Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Контр. оль	ТО: 20 Э: 1	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Контр. оль	ТО: 3:	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Контр. оль	Неделя		
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)																														
СП.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	360	20	20			20																							
СП.04	Физическая культура	360	40	40	2		38																							
СП.07	Охрана труда	360	36	36	26		10																							
МДК.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк 360(4) КП	292	218	76		112	30	62	12																				
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	360 КП	72	72	16		26	30																						
МДК.03.02	Разработка технологической документации и планировка участков механосборочных цехов машиностроительного производства	360	100	100	60		40																							
МДК.03 (К)	Экзамен по модулю	Эк	12						12																					
МДК.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк 360(3) КП	392	318	162	40	116	62	12																					
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлообрабатывающего и сборочного оборудования	360	272	272	162	40	70																							
МДК.04 (К)	Экзамен по модулю	Эк	12						12																					
МДК.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Эк 360(3) КП	336	232	110	102	20	92	12																					
МДК.05.01	Планирование и организация работ структурного подразделения	360 КП	180	180	110	50	20																							
МДК.05 (К)	Экзамен по модулю	Эк	12						12																					
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ		Эк(3) Эк(3) КРП(2)																												
ПРАКТИКИ		Эк(3) Эк(3) КРП(2)																												
УП.03	Учебная практика	360	144			144		216		10		144	24	24	120		4			504	168		168		336		14			
УП.04	Учебная практика	360	36	34		34		2		1		36	34	34	2					36	34		34		2		1			
УП.05	Учебная практика	360	36	34		34		2		1		36	34	34	2					36	34		34		2		1			
ПП.03	Производственная практика	360	72	12		12		60		2		360	72	12	60					72	12		12		60		2			
ПП.04	Производственная практика	360	72	12		12		60		2		360	72	12	60					72	12		12		60		2			
ПП.05	Производственная практика	360	108	18		18		90		3		360	108	18	90					108	18		18		90		3			
ПДП	Практика по профилю специальности (преддипломная практика)											144	24	24	120		4			144	24		24		120		4			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)																												
01(П)	Подготовка к государственному экзамену											216	10	10	206		6			216	10		10		206		2			
00(П)	Проведение государственного экзамена											36	6	6	36		1			36	6		6		36		1			
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы											108	4	4	104		3			108	4		4		104		3			
01(Д)	Защита выпускной квалификационной работы											36			36		1			36					36		1			
КАНИКУЛЫ		2																												

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Зао	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	ПП.02.01 Производственная практика	3	2
	УП.02.01 Учебная практика	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Зао	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	ПП.03.01 Производственная практика	4	1
	УП.03.01 Учебная практика	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Зао	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	ПП.05.01 Производственная практика	4	1
	УП.05.01 Учебная практика	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Зао	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	ПП.04.01 Производственная практика	4	1
	УП.04.01 Учебная практика	4	1

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	ОК
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	ОК
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	ОК
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	ОК
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	ОК
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации международных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	ОК
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	ОК
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	ОК
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин;		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	ПК
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	ПК
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовленных деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью САД/САМ систем управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	ПК
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	ПК
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	ПК
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	ПК
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	ПК
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	ПК
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	ПК
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	ПК
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	ПК
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	ПК
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	ПК
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	ПК

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
СОО	Среднее общее образование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ОУП	Обязательные учебные предметы	ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.
ОУП.01	Русский язык	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ОУП.02	Литература	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.
ОУП.03	Иностранный язык	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.
ОУП.04	История	ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
ОУП.05	Обществознание	ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
ОУП.06	География	ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.
ОУП.07	Математика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.
ОУП.08	Информатика	ОК 01.; ОК 02.
ОУП.09	Физика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.
ОУП.10	Химия	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.
ОУП.11	Биология	ОК 02.; ОК 07.
ОУП.12	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.
ОУП.13	Физическая культура	ОК 04.; ОК 08.
ДУП	Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ДУП.01	Введение в специальность	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.
ДУП.02	Индивидуальный проект	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
СПЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
СПЦ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СПЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СПЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 5.4.
СПЦ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 08.
СПЦ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.4.
СПЦ.06	Психология общения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 3.1.
ОПЦ.02	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.2.
ОПЦ.03	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.2.; ПК 1.4.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОПЦ.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ОПЦ.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
ОПЦ.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ПК 1.2.; ПК 2.1.
ОПЦ.09	Электротехника и электроника	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
ОПЦ.10	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.12	Технологическое оборудование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.4.; ПК 4.1.
ОПЦ.13	Экономика и организация производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.
ОПЦ.14	Технологическая оснастка	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.4.; ПК 3.2.
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
		ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
		ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
		ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
		ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.02	Разработка технологической документации и планировка участков механосборочных цехов машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПДП.01	Практика по профилю специальности (преддипломная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
01(Гп)	Подготовка к государственному экзамену	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
00(Г)	Проведение государственного экзамена	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
01(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

Настоящий учебный план среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения» разработан Автомеханическим техникумом на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 444 от 14.06.2022 г., зарегистрированного Министерством юстиции от 01.07.2022 № 69122, Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17.05.2012 г. и Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 1014 от 23.11.2022 г.

Организация учебного процесса.

Нормативный срок освоения по программе подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования базовой подготовки очной формы обучения при шестидневной учебной недели составляет 199 недель из расчета: обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 127 недели, учебная и производственная практики - 21 неделя, промежуточная аттестация - 7 недель, производственная практика (преддипломная) - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулярное время - 34 недели.

Первый год обучения отводится на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин и составляет 52 недели (при шестидневной учебной недели): теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 недель; промежуточная аттестация - 2 недели; каникулярное время - 11 недель.

Общеобразовательный цикл содержит обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативная часть). Обязательная часть общеобразовательного цикла в полном объеме выполняет требования Стандарта среднего общего образования и состоит из базовой части предметов русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности и защиты Родины. Вариативная часть направлена на введение дополнительных предметов: введение в специальность и индивидуальный проект.

Учебный план сформирован с учетом технического профиля, содержит 15 учебных предметов, в том числе 13 обязательных, соответствующих по содержанию, целям и задачам личностным результатам ФГОС СОО и познавательным универсальным учебным действиям.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта по информатике. Промежуточная аттестация при освоении программы базовых и профильных общеобразовательных дисциплин проводится в форме дифференцированных зачётов. Завершающим этапом промежуточной аттестации первого года обучения являются итоговые экзамены: русский язык, математика, история, информатика.

Обучение ведётся по 6-дневной учебной неделе.

Занятия группируются парами продолжительностью 90 минут.

Текущий контроль знаний осуществляется в ходе повседневной учебной работы с помощью систематического наблюдения за работой группы в целом и каждого обучающегося в отдельности, проверки знаний, умений, навыков.

Формы контроля: индивидуальный контроль проводится с целью основательно проверить знания, умения, навыки обучающихся, групповой контроль используется при проверке итогов учебной работы или хода её выполнения частью обучающейся группы, получившей отдельные коллективные задания на занятии или в процессе внеурочных занятий, комбинированный контроль - сочетание индивидуального контроля с фронтальным и групповым, самоконтроль действует развиту у обучающихся навыки самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, неточности, намечать способы устранения обнаруживаемых пробелов, фронтальный опрос проводится с целью подведения итогов изучения той или иной темы, проверки знаний всей группы, выявления слабых мест при освоении той или иной темы, с целью дальнейшего его исправления.

Объём инвариантной части ППСЗ составляет - 4644 часов, вариативная часть составляет - 1296 часов. Вариативная часть используется для углублённого изучения отдельных тем и разделов специальных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов), а также

введены новые дисциплины и междисциплинарные курсы: Психология общения, Электротехника и электроника, Компьютерная графика, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Технологическое оборудование, Экономика и организация производства, Технологическая оснастка, Разработка технологической документации и планировка участков механосборочных цехов машиностроительного производства.

Практика является компонентом основной образовательной программы СПО и представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППСЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика проводится концентрировано в специально оборудованных кабинетах (мастерских) техникума в соответствии с направлениями деятельности мастерами производственного обучения (преподавателями профессионального цикла), производственная и преддипломная практики - на предприятиях города Ульяновска и Ульяновской области на основании заключенных договоров.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: 2 курс - учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» составляет 144 часа; 3 курс - учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» составляет 72 часа, учебная практика ПМ.02 «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» составляет 72 часов; учебная практика ПМ.04 «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства» составляет 36 часов; 3 курс производственная практика- ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» составляет 72 часа, ПМ.02 «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» составляет 36 часа, ПМ.04 «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства» составляет 72 часа, 4 курс - учебная практика ПМ.03 «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» составляет 36 часов; ПМ.05 «Организация работ по реализации технологических процессов в механосборочном производстве» составляет 72 часа; 4 курс - производственная практика ПМ.03 «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» составляет 72 часа; 4 курс - производственная практика ПМ.05 «Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве» составляет 108 часа; преддипломная практика составляет 144 часа. Проведение производственной (преддипломной) практики ориентировано на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.